DF型ろ過機の型式とめっき浴の種類と主要材質

日本エンバイロ工業株式会社

ろ過機型式			めっき液仕様				主要材質						
	型式	仕様	メッキ種類	めっき浴	温度	pH	缶体	ﾊﾞﾙﾌﾞ配管	中心ﾊﾟｲﾌﾟ	ポンプ	ﾊﾟｯｷﾝ	ろ布	ろ板
アルカリ用	A	標準仕様	ｼｱﾝ化銅ﾒｯｷ	ｽﾄﾗｲｸ	40～50	12	SS	PVC	SS+304	A	NBR	P202	PPG
	A	標準仕様	ｼｱﾝ化亜鉛ﾒｯｷ		20～35	14以上	SS	PVC	SS+304	A	NBR	P202	PPG
	A	標準仕様	ﾉｰｼｱﾝ亜鉛ﾒｯｷ	ｼﾞﾝｹｰﾄ浴	20～35	14以上	SS	PVC	SS+304	A	NBR	P202	PPG
	AH	高温用	ｼｱﾝ化銅ﾒｯｷ	普通浴	60～70	12	SS	SS	SS+304	A	NBR	P202	PPG
	AH	高温用	ｱﾙｶﾘ脱脂		70～80	14以上	SS	SS	SS+304	A	NBR	P202	PPG
	AL	ポンプのみL仕様	ｱﾙｶﾘ電解脱脂		60～70	8～12	SS	SS	SS+304	L	NBR	P202	PPG
酸性用	L	標準仕様	ﾆｯｹﾙﾒｯｷ	ﾜｯﾄ浴	45～55	4～5	HRL	PVC	SUS316	L	NBR	P02	PPG
	L	標準仕様	ﾆｯｹﾙﾒｯｷ	普通浴	20～30	6	HRL	PVC	SUS316	L	NBR	P02	PPG
	L	標準仕様	ﾆｯｹﾙﾒｯｷ	ｽﾙﾌｧﾐﾝ酸	40～50	3～4	HRL	PVC	SUS316	L	NBR	P02	PPG
	ー		ﾆｯｹﾙﾒｯｷ	高濃度浴	50～70	3～4	適用する機種は無い。						
	ー		ﾆｯｹﾙﾒｯｷ	ｽﾄﾗｲｸ浴		強酸	適用する機種は無い。						
	LN	ろ過量A仕様	酸性亜鉛ﾒｯｷ	塩化浴	20～35	5～6	HRL	PVC	SUS316	L特	NBR	P202	PPG
	LS	強酸仕様	硫酸銅ﾒｯｷ		20～30	強酸	HRL	PVC	SUS316	L特	ﾋﾞﾆｰﾙ	P02	PPG
	LV	ﾊﾞｲﾄﾝOﾘﾝｸﾞ	ﾋﾟﾛ燐酸銅ﾒｯｷ	ｽﾙﾎｰﾙ	50～60	8～9	HRL	HT-PVC	SUS316	L	ﾋﾞﾆｰﾙ	P02	PPG
	VT	特別仕様	クロムﾒｯｷ	ｻｰｼﾞｪﾝﾄ浴	45～55		PVCL	PVC	要検討	ﾏｸﾞﾈｯﾄ	ﾋﾞﾆｰﾙ	カネカ	PPG
	ー		クロムﾒｯｷ	フッ化浴	45～55		適用する機種は無い。						
	LF	完全押込み	フラックス		70～80	3～4	HRL	HT-PVC	SUS316	ﾏｸﾞﾈｯﾄ	NBR	P202	PPG
	LF	地上置き	フラックス		70～80	3～4	HRL	HT-PVC	SUS316	縦型	NBR	P202	PPG
	LFK	高珪素鋳鉄ﾎﾟﾝﾌﾟ	フラックス		70～80	3～4	HRL	HT-PVC	SUS316	ｱﾘﾛﾝ	NBR	P202	PPG