



太陽とアオイ空  
緑とキレイな水

# BF FILTER

小・中型高性能全量フィルター

## ろ過革新

1機種で3種類の使用目的に対応

磷酸塩  
被膜処理

工場排水の  
全量ろ過

めっき液の  
活性炭処理



Model : BF-2830

<http://www.j-enviro.co.jp/>

日本エンバイロ工業株式会社  
JAPAN ENVIRO TIC INDUSTRY CO., LTD.



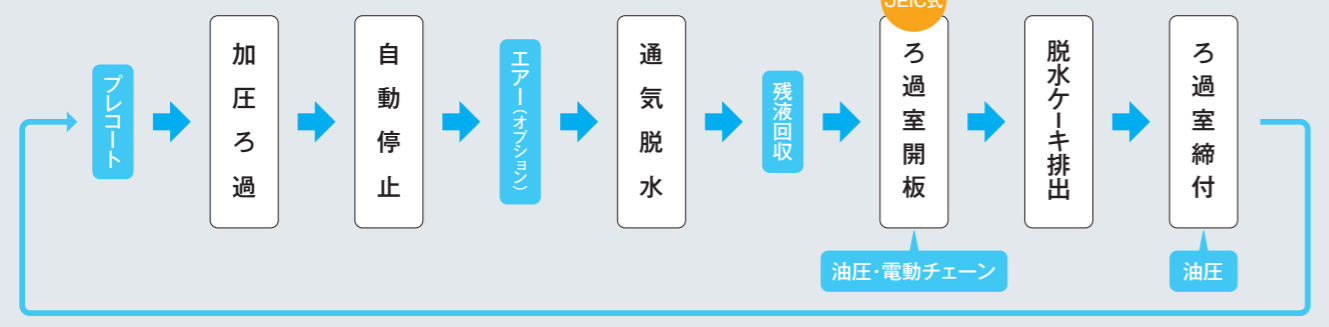
# 「磷酸塩被膜処理」「めっき液の活性炭処理」「工場排水の全量ろ過」と、 1機種で3種類の使用目的に対応する全量フィルターBFシリーズ。 清澄ろ過用にも、スラリーの脱水用にも兼用可能です。

日本エンバイロ工業株式会社は、多年に渡る経験を生かしてここに1機種で3種類の使用目的に対応する全量フィルター“BFシリーズ”を充実させました。プレコートによる精度の高いろ過の実現とともに、耐蝕性に優れた「ろ板」と「ろ布」、さらに通気脱水機構※の採用によって、含水率も低く抑えることができます。小さな設置面積と大きなろ過面積、省力面はもちろんのこと、コストパフォーマンスに優れた小、中型高性能全量フィルターです。

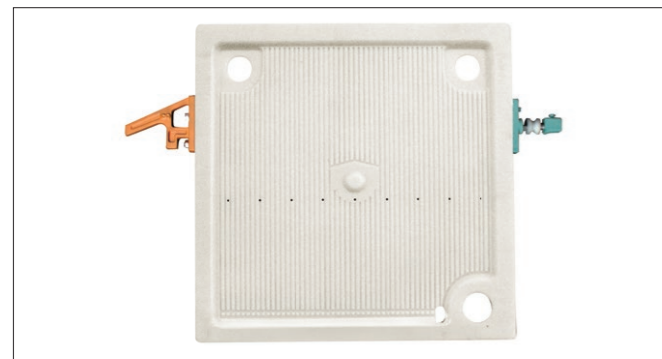
※空気源のコンプレッサーはオプションです。

## || バッチ式トータルシステム

液は完全にろ過、スラリーは完全に脱水し、脱水ケーキは完全に回収します。



## プラスチック(ポリプロピレン)製ろ板 (BF-2200/BF-2800)



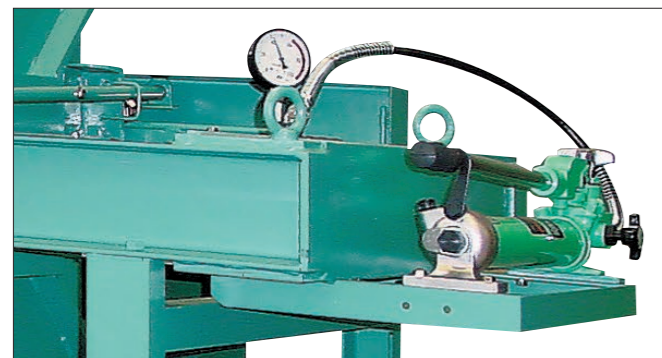
軽量で強度、耐薬品性に優れたPP製ろ板を採用しました。水切りが良く、ケーキの排出も容易な構造です。

## JEIC式開板法 (BF-2200/BF-2800)



ろ板を開いてケーキを排出する際は、片側に走行しているろ板移動用チェーンに、ろ板の片側を乗せて任意の位置まで開板する“JEIC式開板法”を採用しました。

## 手動油圧式締付け (BF-2200)



押板とろ板の締付けは、手動油圧ポンプと単動式の油圧ジャッキで行います。ケーキを排出する際の押板開板は作業者が行います。

## 自動油圧式締付け (BF-2800)



押板とろ板の締付けは、電動油圧ポンプと複動式の油圧シリンダーで自動的に行います。ケーキを排出する際の押板開板は自動で行います。

## 磷酸塩の被膜処理に最適!

### || BF-2200型

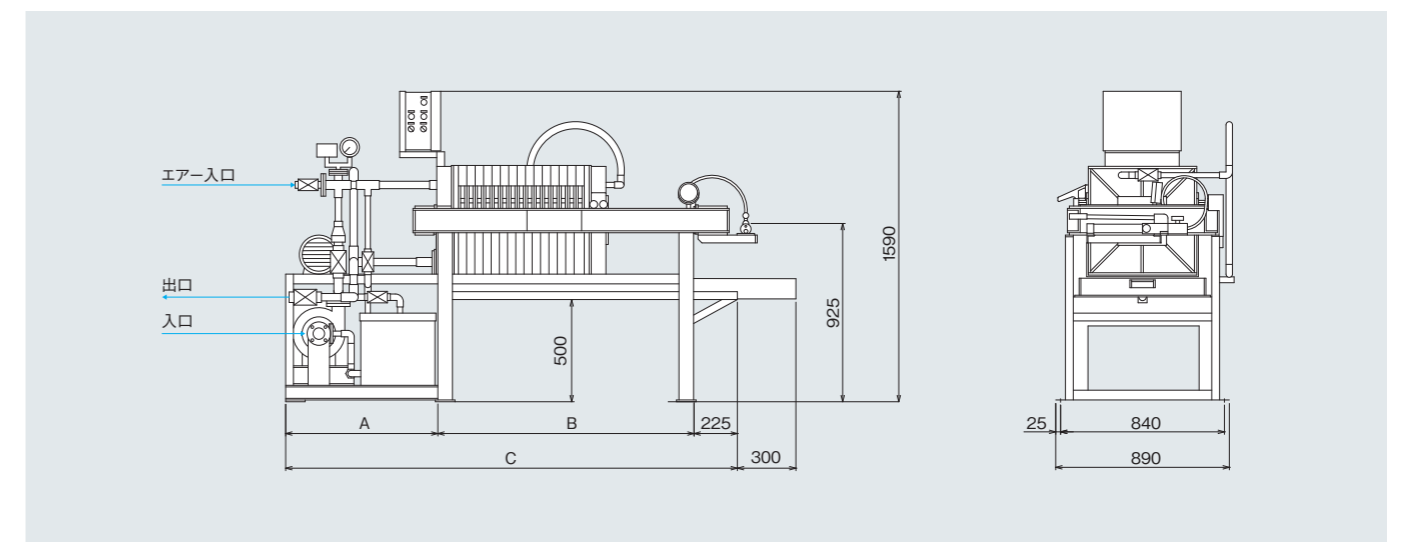
- 主な性能**
- 槽内液は循環ろ過式、常に清澄です。
  - 槽内のスラリーは固形ケーキで回収できます。
  - プレコート回路の採用で、スタート時より精度の高いろ過が実現します。
  - ろ布の洗浄はほとんど不要です。
- 主な機構**
- 耐蝕性に優れたプラスチック製のろ板とろ布を採用しました。
  - 押板とろ板の締め付けは、手動油圧式です。
  - 操作の簡単な省力機構です。
- 経済性**
- セットリングタンクは不要です。
  - ろ紙を使用しない省資源タイプです。
  - 槽内の清掃は不要です。
  - 液温の保持が容易です。
  - コンパクト設計だから設置面積も小さくて済みます。

## めっき液の活性炭処理に!

### || BF-2200C型

- 主な特長**
- 明換え槽は不要です。  
※3~5g/l相当の活性炭を本機にプレコートし、そのまま循環ろ過します。
  - 明換え槽を利用する場合には、槽内のめっき液と活性炭をそのままろ過して、短時間に本槽に戻します。
  - 使用済み活性炭は固形ケーキとして回収します。
  - 活性炭処理を行わない場合には、めっき液の常時ろ過機として使用可能です。

## || 標準型外形寸法図



## || 標準型の主な仕様

仕様	型式	BF-2205	BF-2207	BF-2210	BF-2215
ケーキ収容積 (ℓ)		約35 (21)	約45 (27)	約65 (39)	約90 (54)
ろ過面積 (㎡)		約2.9	約3.8	約5.3	約7.7
ろ過室数		6室 (22吋×5枚)	8室 (22吋×7枚)	11室 (22吋×10枚)	16室 (22吋×15枚)
ろ過能力 (清水時)		~3m <sup>3</sup> /h	~5m <sup>3</sup> /h	~7m <sup>3</sup> /h	~10m <sup>3</sup> /h
電力	ろ過モーター	三相200V 2.2kW			
	開板モーター	三相200V 0.1kW			
主要寸法 (mm)	A	650	650	780	780
	B	924	924	1,139	1,311
	C	1,774	1,774	2,119	2,291
入口口径 (A)		30			
出口口径 (A)		30			
エア入口口径 (A)		20			
総重量 (kg)		600	620	670	740
塗装色		マンセル 7.5BG 5/4.5			

※ケーキ収容積の項( )内の数値は全量ろ過の場合。※空気源のコンプレッサーはオプション仕様。

●性能、外観などは製品改良のため、予告なく変更する場合があります。●詳細な仕様、寸法は図面に依りご確認をお願いします。

工場排水の全量ろ過に最適!

## BF-2800型

### 主な性能

- ろ過水のSS濃度はppm以下です。
- プレコート回路の採用で、スタート時より精度の高いろ過が実現します。
- SS成分は固形ケーキで回収できます。
- ろ布の洗浄はほとんど不要です。
- 濃厚排水も全量精密ろ過が実現します。

### 主な機構

- 耐蝕性に優れたプラスチック製ろ板とろ布を採用しました。
- 押板とろ板の締付けは、自動油圧式です。
- 自動フィルタープレスと同じ省力機構です。

### 経済性

- 沈殿槽や砂ろ過機は不要です。
- ろ紙を使用しない省資源タイプです。
- コンパクト設計だから設置面積も小さくて済みます。

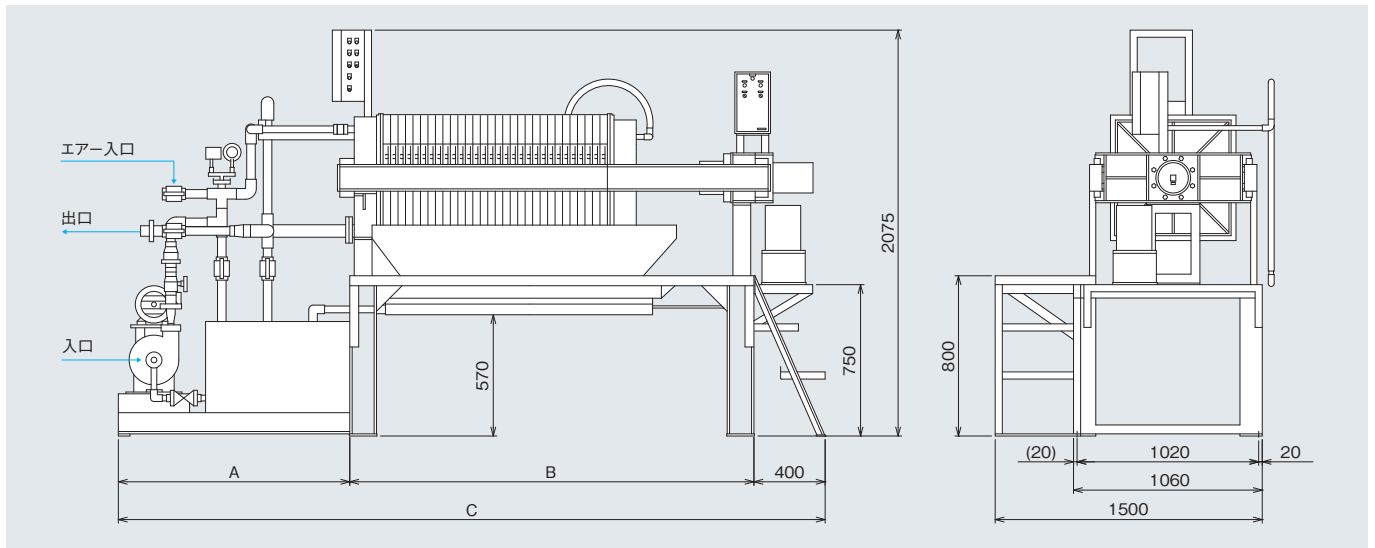
めっき液の活性炭処理に!

## BF-2800C型

### 主な特長

- 明換え槽は不要です。  
※3~5g/l相当の活性炭を本機にプレコートし、そのまま循環ろ過します。
- 明換え槽を利用する場合には、槽内のめっき液と活性炭をそのままろ過して、短時間に本槽に戻します。
- 使用済み活性炭は固形ケーキとして回収します。
- 活性炭処理を行わない場合には、めっき液の常時ろ過機として使用可能です。

## 標準型外形寸法図



## 標準型の主な仕様

仕様	型式	BF-2810	BF-2815	BF-2820	BF-2830
ケーキ収容積 (ℓ)		約100(60)	約150(90)	約200(120)	約300(180)
ろ過面積 (㎡)		約8.7	約12.7	約16.7	約24.6
ろ過室数		11室(28吋×10枚)	16室(28吋×15枚)	21室(28吋×20枚)	31室(28吋×30枚)
ろ過能力(清水時)		~11m <sup>3</sup> /h	~16m <sup>3</sup> /h	~21m <sup>3</sup> /h	~31m <sup>3</sup> /h
電力	ろ過モートル	三相200V 3.7kW~5.5kW			
	油圧モートル	三相200V 0.4kW			
	開板モートル	三相200V 0.2kW			
主要寸法 (mm)	A	1,000	1,000	1,000	1,300
	B	1,390	1,600	1,830	2,270
	C	2,790	3,000	3,230	3,970
入口口径 (A)		40	40	50	50
出口口径 (A)		40	40	50	50
エア入口口径 (A)		20	20	20	20
総重量 (kg)		1,300	1,430	1,550	1,800
塗装色		マンセル 7.5BG 5/4.5			

※ケーキ収容積の項( )内の数値は全量ろ過の場合。※空気源のコンプレッサーはオプション仕様。

●性能、外観などは製品改良のため、予告なく変更する場合があります。●詳細な仕様、寸法は図面に依りご確認をお願いします。



太陽とアオイ空一緑とキレイな水

## 日本エンバイロ工業株式会社

- |         |                                 |                      |                   |
|---------|---------------------------------|----------------------|-------------------|
| □本社     | 〒482-0014 愛知県岩倉市大山寺町神田45番地      | TEL: 0587-22-6557(代) | FAX: 0587-22-6558 |
| □東京支店   | 〒111-0042 東京都台東区寿2丁目1番3号 鈴喜ビル4階 | TEL: 03-3845-5771(代) | FAX: 03-3845-5772 |
| □小山事務所  | 〒329-0201 栃木県小山市粟宮1-2-33        | TEL: 0285-22-2331(代) | FAX: 0285-22-1251 |
| □大阪営業部  | 〒537-0023 大阪市東成区玉津1丁目1番17号      | TEL: 06-6974-5771(代) | FAX: 06-6974-5772 |
| □名古屋営業部 | 〒482-0014 愛知県岩倉市大山寺町神田45番地      | TEL: 0587-38-0331(代) | FAX: 0587-37-3118 |
| □工場     | 〒482-0014 愛知県岩倉市大山寺町神田25番地      | TEL: 0587-37-3221(代) | FAX: 0587-37-3223 |